



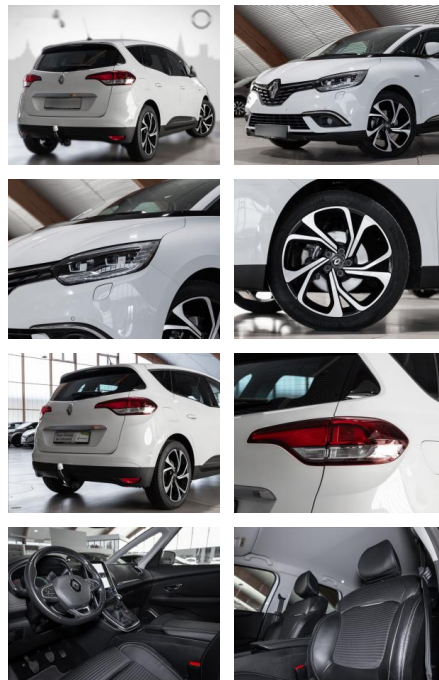
Ihr Ansprechpartner

**Herr Karl Christian John**  
E-Mail: john@autohaus-john.de  
Telefon: 04182 6375

Karl John e. K. Inh. Karl Christian John  
Bremer Straße 32 - 21255 Tostedt - Tel.: 04182 / 6375

## Renault Scenic IV 1.3 TCe 160 BOSE EDITION

RS04-16064 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe:  | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|---------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 24.12.2018     | 74.880     | Diverse | 117 kW / 159 PS | Benzin         | 6,9 l/100km  | 156 g/km     | F                 |

**PREIS**  
**18.350 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 30 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **118 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.505 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 12.845 Euro, Gesamtbetrag: 20.658 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.505 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 12.845 Euro, Zielrate: 9.175 Euro, Gesamtbetrag: 21.647 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem

### Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Ausstattungsapakete:**
- **Fahrassistenz-System: Multi-Sense**

### • Fahrassistenz-System:

- **Notbrems-Assistent:**
- **Fahrassistenz-System:**
- **Fußgängererkennung**
- **Family-Paket: Sitz vorn rechts umklappbar**
- Rücksitz-Klappsysteem (Easybreak-System / Easyflex)
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Klapptisch in Fahrer- und Beifahrersitzlehne integriert
- **Komfort-Paket: Außenspiegel elektr. anklappbar**
- Einparkhilfe vorn und hinten
- **Navigations-Paket: Freisprecheinrichtung Bluetooth**
- Radioempfang digital (DAB)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Audiosystem 3D Sound by Arkamys
- Fahrassistenz-System:

- Audio-Navigationssystem R-Link 2 mit Touchscreen-Farbdisplay
- Touchscreen (8
- 7 Zoll)

### • Relax-Paket: Sitz vorn links elektr. verstellbar

- Lendenwirbelstütze vorn
- Sitz vorn links mit ausziehbarer Oberschenkelauflage
- Relax-Kopfstützen
- Sitz vorn links mit Massagefunktion
- **Sound-System BOSE: 12 Lautsprecher**
- **Variomodul**
- **Winter-Paket:**
- **Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)**
- **Sitzheizung vorn**
- **Weitere Ausstattungen:**
- **\*Getriebe**
- Schaltgetriebe
- **\*Technik**
- Bordcomputer
- Partikelfilter

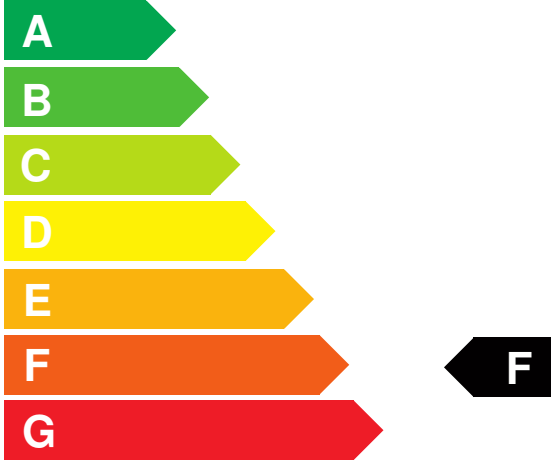


**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Marke:</b> Renault                 | <b>Handelsbezeichnung:</b> Renault Scenic |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor |   |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             | <b>anderer Energieträger:</b> entfällt    |

|  |                       |
|--|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>          | 6,9 l/100 km          |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b> | 156 g/km <sup>1</sup> |

|  |  |
|--|--|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen      | <b>Weitere Angaben:</b><br><b>Kraftstoffverbrauch</b>  |
|  | <b>kombiniert</b> 6,9 l/100 km<br>• <b>Innenstadt</b> 8,9 l/100 km<br>• <b>Stadttrand</b> 6,6 l/100 km<br>• <b>Landstraße</b> 5,9 l/100 km<br>• <b>Autobahn</b> 7,1 l/100 km |

|  |                     |
|--|---------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>   | <b>1.914,75 EUR</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))                                |                     |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                     |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t: | 2.691,00 EUR        |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:  | 1.170,00 EUR        |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:     | 4.446,00 EUR        |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>  | <b>28 EUR/Jahr</b>  |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).