



Ihr Ansprechpartner

**Herr Alwin René John**  
E-Mail: alwin.john@autohaus-john.de  
Telefon: 04182 6375

Karl John e. K. Inh. Karl Christian John  
Bremer Straße 32 - 21255 Tostedt - Tel.: 04182 / 6375

## Fiat Tipo KOMBI 1.3 MULTIJET EASY KLIMAAUTO

BR02-06814 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:     | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|---------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 01.03.2019     | 50.665     |        | 70 kW / 95 PS | Diesel         | 4,6 l/100km  | 122 g/km     | D                 |

**PREIS**  
**13.040 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 30 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\*      Mtl. Rate: **84 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 3.912 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 9.128 Euro, Gesamtbetrag: 14.680 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 3.912 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 9.128 Euro, Zielrate: 6.520 Euro, Gesamtbetrag: 15.383 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Paket: Easy Tech - Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto) - Armlehne vorn
- Lackierung: Metallic-Lackierung
- Räder: Reserverad vollwertig
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Außenspiegel elektr. verstellbar - lackiert
- Außentemperaturanzeige
- Airbag: Beifahrerairbag abschaltbar
- Control-Display mit TFT-Farbdisplay
- Dachreling mattschwarz
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP / ESC)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent
- Fensterheber elektrisch vorne und hinten

- Getriebe: 5-Gang
- Infotainment-System: UConnect (Touchscreen 5-Zoll)
- Telefon: Freisprechanlage Bluetooth inkl. Audio-Streaming
- Audiosystem: USB-Schnittstelle
- Klimaautomatik
- Innenraumfilter: Pollenfilter
- Airbag: Kopf-Airbag-System vorn und hinten
- Kopfstützen vorne und hinten (3-fach)
- Laderaum: Laderaumboden verstellbar
- Lenkung: Multifunktionslenkrad und Schalt-/Wählhebel Leder
- Lenkung: Lenksäule (Lenkrad) verstellbar (vertikal / axial)
- Leuchtweitenregelung
- Motor 1
- 3 Ltr. - 70 kW 16V M-Jet KAT
- Räder: Reifendruck-Kontrollsystem
- Rußpartikelfilter

- Rücksitz geteilt / klappbar (Asymmetrisch)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Airbag: Seitenaibag vorn
- Servolenkung elektrisch
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- LM-Felgen mit Allwetterreifen 205/55 R16
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Stoßfänger Wagenfarbe
- LED Tagfahrlicht
- Türgriffe außen verchromt
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Fiat

**Handelsbezeichnung:** Fiat Tipo

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 4,6 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 122 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 4,6 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 0,0 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 0,0 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 0,0 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 0,0 l/100 km |

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.189,56 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.104,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **915,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.477,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**114 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).