



Ihr Ansprechpartner

**Herr Alwin René John**  
E-Mail: alwin.john@autohaus-john.de  
Telefon: 04182 6375

Karl John e. K. Inh. Karl Christian John  
Bremer Straße 32 - 21255 Tostedt - Tel.: 04182 / 6375

## Seat Arona 1.0 TSI DSG STYLE LED SICHT LANE

BR02-54063 **Angebotsnr.:**

| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:      | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 01.12.2023     | 13.380     |        | 81 kW / 110 PS | Benzin         | 6,1 l/100km  | 139 g/km     | E                 |

**PREIS**  
**21.490 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 30 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **138 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.447 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.043 Euro, Gesamtbetrag: 24.193 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.447 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.043 Euro, Zielrate: 10.745 Euro, Gesamtbetrag: 25.352 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Konsumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Antriebsart: Frontantrieb
- Außentemperaturanzeige
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Dachreling schwarz
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistenten-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenten-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion
- Fensterheber elektrisch
- Laderaum: Gepäckraumabdeckung / Rollo

- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Heckscheibe heizbar - Heckscheibenwischer
- Innenraumfilter: Pollenfilter
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kombiinstrument digital (8 Zoll)
- Airbag: Kopf-Airbag-System
- Kopfstützen vorn und Kopfstützen hinten
- Laderaum: Laderaumboden variabel und herausnehmbar - Kofferraumbeleuchtung
- Lenkung: Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Lenkung: Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Räder: LM-Felgen 6J x 16 mit Ganzjahresreifen 205/60 R16 92H
- Modellpflege

- Notrufsystem
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Räder: Reifendruck-Kontrollsystem
- Räder: Reifenkontroll-Anzeige
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (1/3-2/3)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- LED Scheinwerfer
- SEAT - Audiosystem mit Touchscreen-Farbdisplay
- Audiosystem: USB-Schnittstelle vorn (2-fach)
- Typ C)
- Telefon: Bluetooth-Schnittstelle mit Freisprecheinrichtung integriert
- Mobile Online Dienste Seat Connect
- SEAT Media-System Touch Colour
- Audiosystem: Radioempfang digital (DAB+)
- Airbag: Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitze: Sitz vorn links höhenverstellbar



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Seat **Handelsbezeichnung:** Seat Arona  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,1 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 139 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 6,1 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 7,4 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 6,0 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 5,4 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 6,3 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.692,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.397,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.042,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.961,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **114 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).