



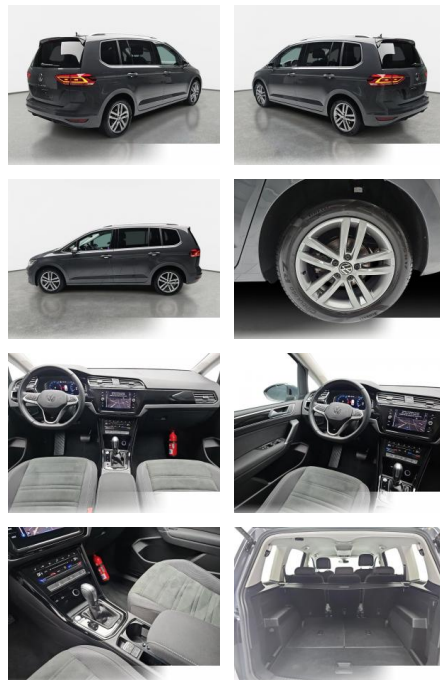
Ihr Ansprechpartner

**Herr Alwin René John**  
E-Mail: alwin.john@autohaus-john.de  
Telefon: 04182 6375

Karl John e. K. Inh. Karl Christian John  
Bremer Straße 32 - 21255 Tostedt - Tel.: 04182 / 6375

## Volkswagen Touran 1.5 TSI DSG HIGHLINE NAVI LED

BR02-54196 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.10.2023	27.844		110 kW / 150 PS	Benzin	6,6 l/100km	150 g/km	E

**PREIS**  
**37.150 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 30 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **239 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 11.145 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.005 Euro, Gesamtbetrag: 41.823 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 11.145 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.005 Euro, Zielrate: 18.575 Euro, Gesamtbetrag: 43.826 Euro, Zinssätze: 5.83% Sollz. (gebunden), 5.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Konsumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

### Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

### Komfort

- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

### Interieur

- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

### Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling

### Umwelt

- Partikelfilter

### Weiteres

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- Sitze: 3.Sitzreihe mit Einzelsitzen (2 Sitzplätze)

- Audiosystem: App-Connect inkl. App-Connect Wireless (Apple CarPlay)
- Android Auto
- Navigationssystem Discover Media Streaming & Internet (Touchscreen)
- Bluetooth
- USB
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- LED Heckleuchten
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Räder: Salvador 6
- 5 J x 17 in Grau Metallic
- Volkswagen R
- Airstop®-Reifen 215/55 R 17
- Lackierung: Metallic-Lackierung
- Räder: Reifendruck-Kontrollsystem
- Verglasung: Scheiben hinten abgedunkelt (65 %)
- Sitze: 2.Sitzreihe Einzelsitze und



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volkswagen

**Handelsbezeichnung:** Volkswagen Touran

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,6 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

150 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	6,6 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	8,4 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	6,5 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	5,6 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	6,9 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.831,50 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.587,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.125,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.275,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**151 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).